

EyeOnMachine

目录

概述.....	3
1: 工具栏.....	3
连接.....	4
断开连接.....	4
自动连接.....	4
设置.....	4
IP 地址.....	5
端口.....	5
从机编号.....	5
报告位置.....	5
错误位置.....	5
模块错误.....	5
设备行.....	5
语言.....	5
刷新.....	5
2: 选项卡.....	6
2.1: 通用.....	6
轴状态.....	6
主轴 RPM.....	7
当前刀具.....	7
进给速率.....	7
机器状态.....	7
机器状态.....	7
2.2: 使用.....	8
钻头行程.....	9
机器使用.....	9
执行的程序.....	9

刀具磨损.....	9
2.3: 总结.....	10
2.4: 报告.....	12
启动 WSCM	12
通电机噐.....	12
执行的列表.....	13
执行的程序.....	13
2.5: 错误.....	14

概述

监控应用程序旨在为产品经理或机器操作员提供统计数据，通过清楚概述整体用途更好地理解如何利用机器，以及监控其工作。

由于应用程序是查看器，无法独立于 Albatros 和 WSCM 工作。查看器将向 WSCM 发送统计数据，后者将数据转发到局域网，从而支持在非机器 PC 的平台上使用应用程序。例如，距离很远但仍在同一子网的办公 PC，至少能够获得与用途严格相关的数据（选项卡 2.1：通用 & 2.2：使用）。不同点在于，要查看报告和错误文件（参见章节 2.4：报告 & 2.5：错误），只需指出文件位置，可以在共享网络文件夹中（SkyDrive、DropBox、OneDrive...），从而甚至可以“在家中”访问。

应用程序主页面如下所示：

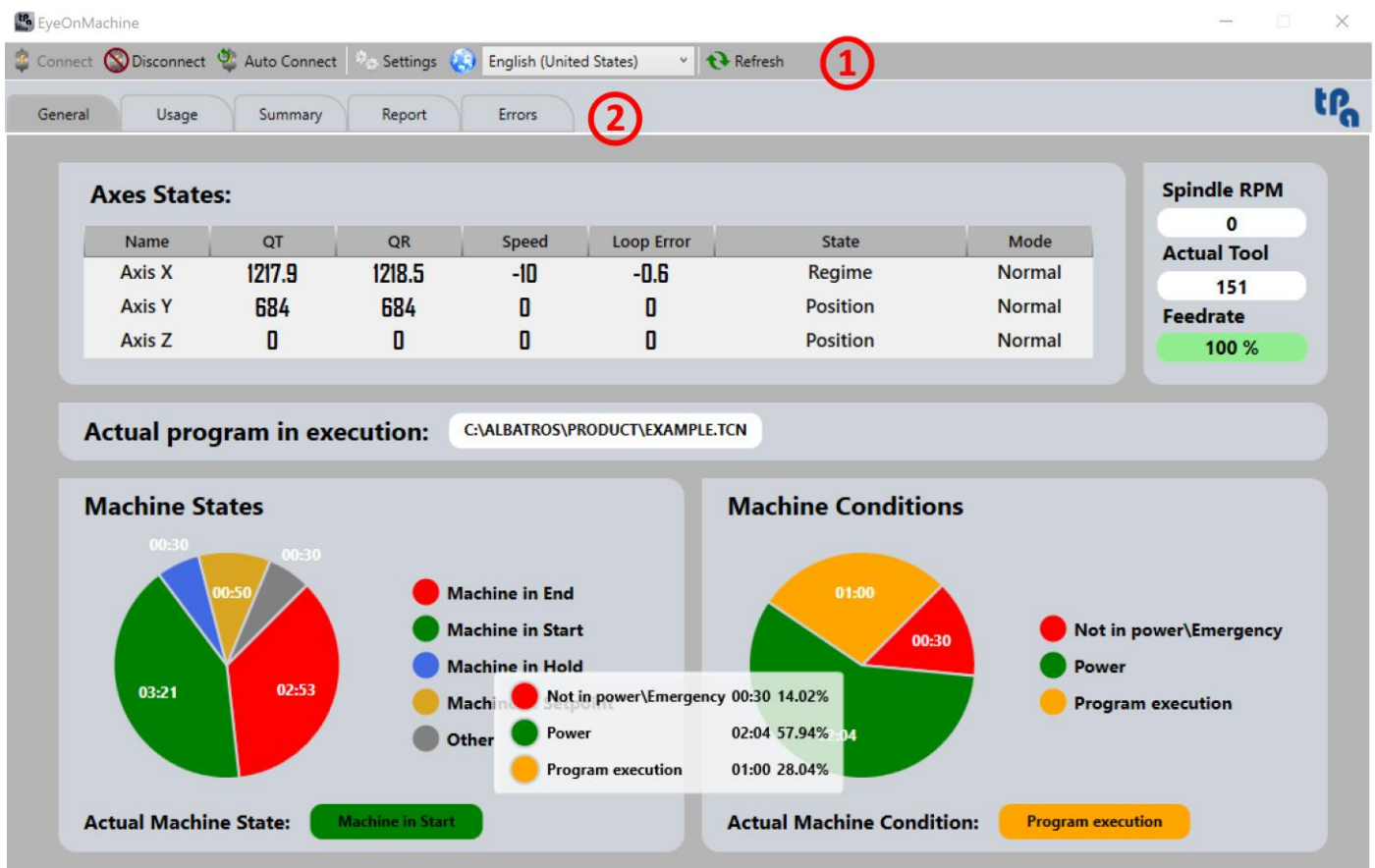


图 1

1: 工具栏

在顶部工具栏，图 1 中的编号 1，可以找到一些用于设置应用程序的功能。

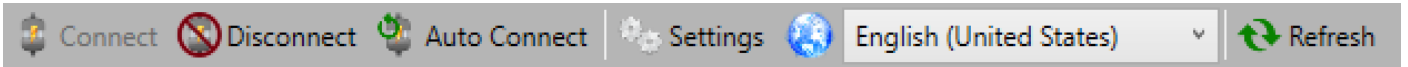


图 2

连接: 允许连接**设置**中声明的 IP 地址。

断开连接: 将软件从当前连接断开。

自动连接: 应用程序启动时启用自动连接功能，这样每次启动时将自动连接到**设置**中设置的 IP 地址。

设置: 打开设置配置窗口，如下面的图 3 所示

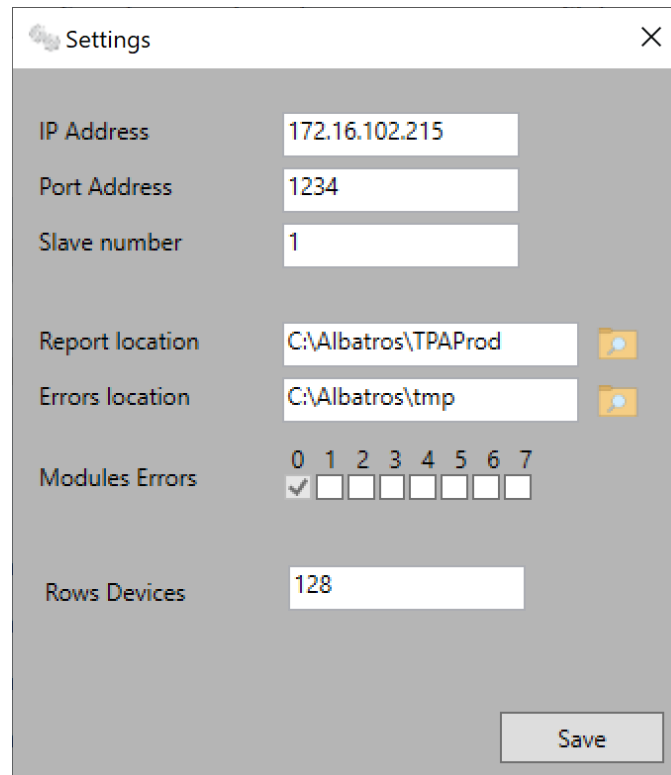


图 3

IP 地址: 安装机器和 WSCM 的监控 PC 的 IP 地址。

端口: 所选地址的参考端口。

从机编号: 具体机器的标识符。

报告位置: WSCM 生成的报告文件的位置。

错误位置: Albatros 生成的报告文件的位置。

模块错误: 允许决定在指定选项卡中显示哪个机器模块（如果有）的错误。

设备行: 允许设置与 Albatros 的数据交换矩阵的大小。必须由机器 PLC 开发人员解决此设置。

语言: 允许选择应用程序要求的语言。

刷新: 手动刷新报告 & 错误文件。

2: 选项卡

应用程序的中央部分 – 图 1 中的编号 2 – 划分为选项卡，选中后显示请求的页面。如果不考虑直接请求带来的任何其他自定义选项卡，基本版本如下所示：

2.1: 通用

[从 Albatros 接收的数据] 主选项卡，显示状态、状态和轴数据的基本统计信息。

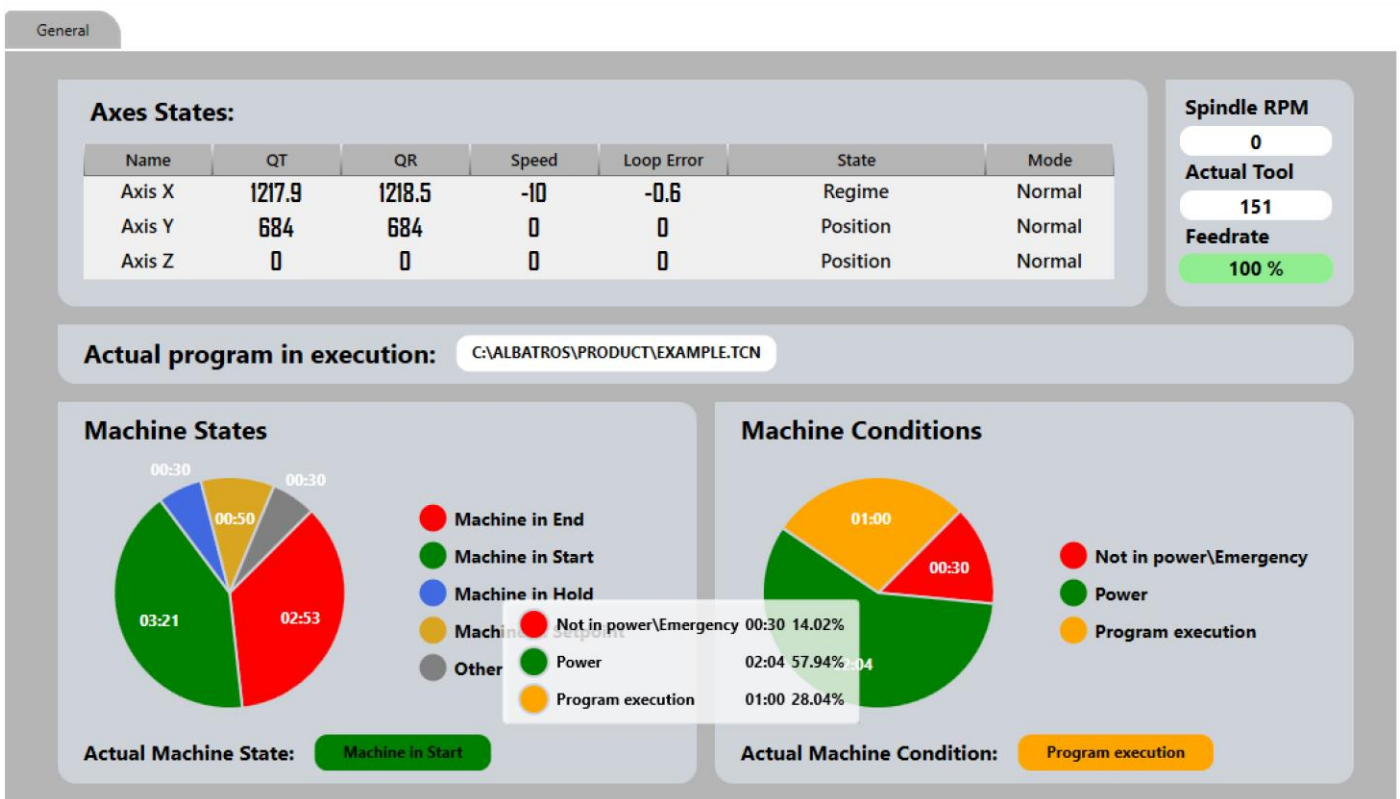


图 4

轴状态

显示一个表格，描述机器轴相关数据；下方是每列的更具体说明：

名称: 行中表示的轴的名称。

TP: 目标位置。

RP: 实际位置。

速度: 当前速度。

循环错误

状态: 轴状态。可以接受以下值: 加速度、机制、减速度、位置、等待更高阈值、等待轴停止、等待更低阈值、启动。

模式: 轴模式。可以接受以下值: Normal、Free、插值、Coordin。

主轴 RPM

当前主轴旋转 RPM。

当前刀具

主轴中当前设置的刀具。

进给速率

机器中当前设置的进给速率。

机器状态

显示一个饼分图, 表示每个机器状态经过的时间。将鼠标悬停在图表上, 将出现一个工具提示, 显示详细信息, 如图所示。这些时间不是每日时间, 而是代表机器运行后的总时间。此功能还与应用程序中的其他饼分图共享。记住, 显示的数据按照初始标记声明 [从 Albatros 接收的数据] 从 Albatros 传递, 因此, 只要与多个定时器的启动或中断有关, 就可以由制造商自主管理, 即, 允许如下描述定义的机器状态:

机器结束: 表示机器开启, 但没有运行任何操作。

机器启动: 表示机器正在工作和运行程序的状态。

机器保持: 这是保持状态, 即启动操作暂时中断, 以后恢复。

机器在设定点: 表示重置过程经过的时间。

其他: 机器逻辑中无法划分为以上类别的所有其他机器状态的容器。

在底部, “**当前机器状态**”右侧, 将显示当前状态。

机器状态

显示一个与机器状态有关时间的饼分图。将鼠标悬停在图表上, 将出现一个工具提示, 显示详细信息, 如图所示。可以如下描述接受的状态:

未通电 \ 紧急: 定义机器未通电或紧急状态。表示驱动器未启用, 机器整体未就绪。

电源: 定义机器电源状态。表示驱动器已启用, 机器准备好移动和执行请求的生产。

程序执行: 机器运行程序时定时器激活。

在底部, “**当前机器状态**”右侧, 将显示当前状态。

2.2: 使用

[从 Albatros 接收的数据] 与机器使用各个部分相关信息有关的选项卡。

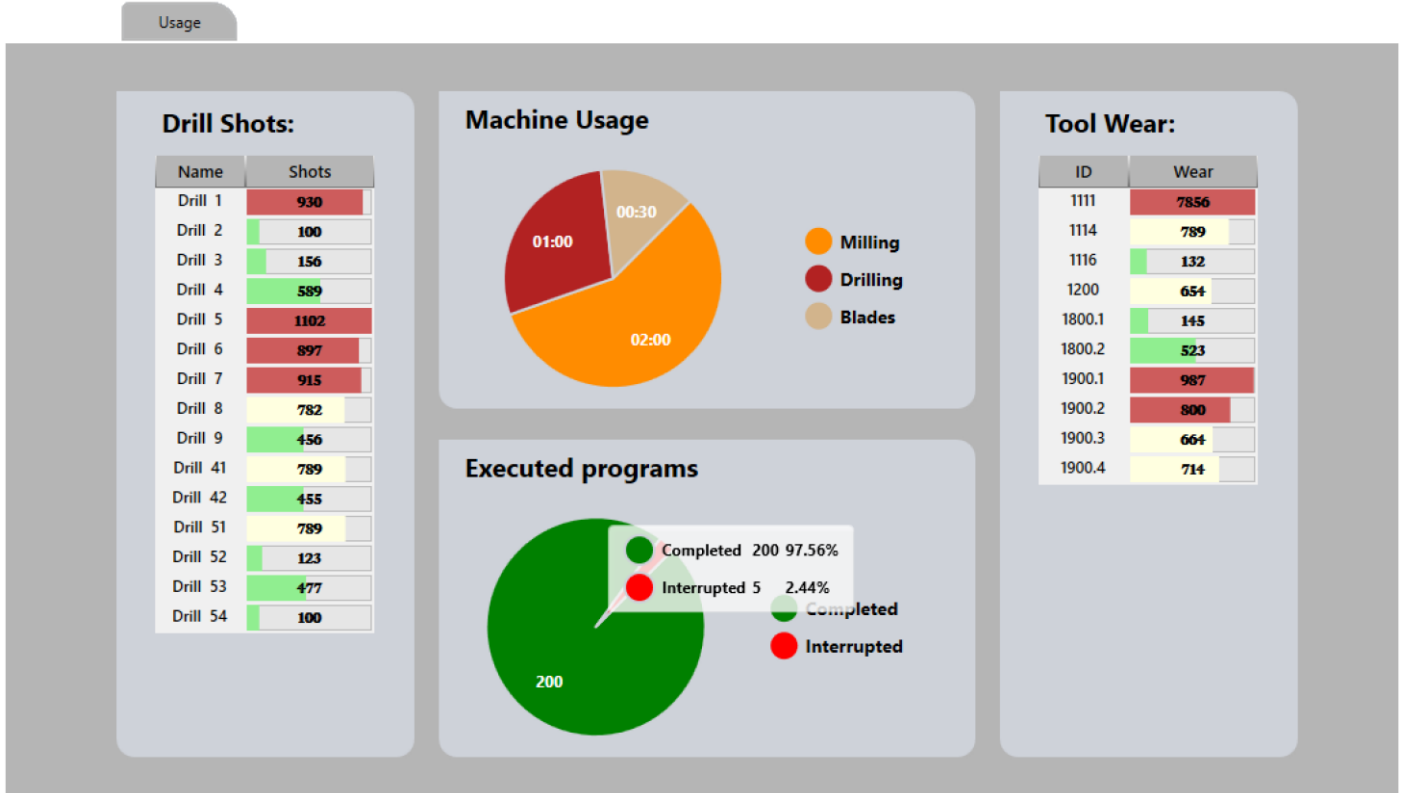


图 5

钻头行程

表示为不同钻头执行行程数量的列表。

机器使用

表示机器使用主要内容的图表。将鼠标悬停在图表上，将出现一个工具提示，显示详细信息。图表显示铣削、钻孔和锯切使用。

执行的程序

图表显示无中断完成的所有已执行程序加工的工件数量，而不是正确完成前中断的数量。将鼠标悬停在图表上，将出现一个工具提示，显示详细信息，如图所示。

刀具磨损

列表表示使用的各个刀具磨损。

2.3: 总结

[从报告文件读取的数据] 机器常规生产力的描述选项卡。选择报告文件路径后（参见图 3），可以选择查看已执行工件数量的日期范围，更具体来说，通过梯度直接显示生产水平压力最大时段的图表，查看已执行的量。目的是能够执行诊断，以便提高生产性能。

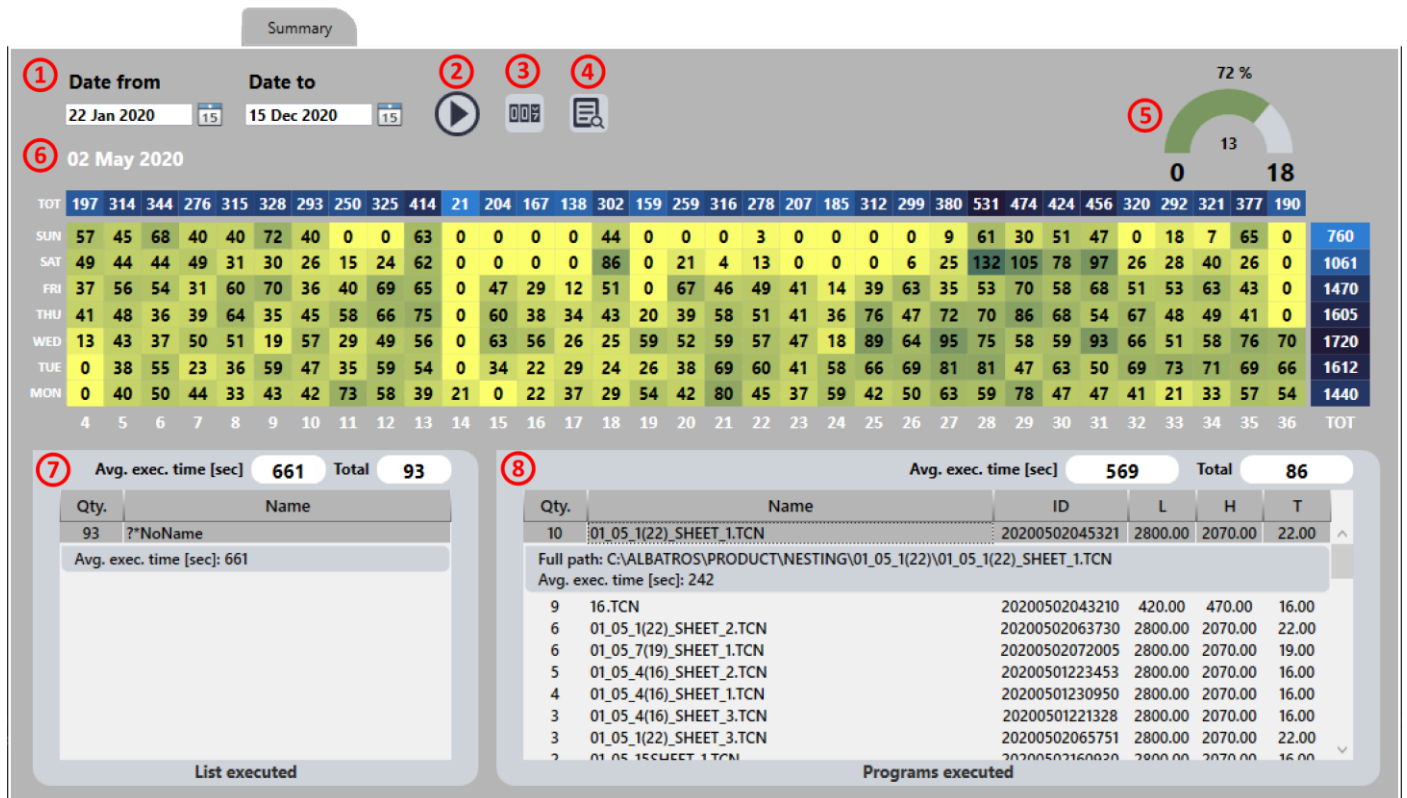


图 6

下面参考图 6 突出显示的点，说明如何在本页操作：

1. 日期范围定义：可以选择运行生产效率检查的日期范围。
2. 开始按钮：选择日期范围后，需要按下此按钮开始填充图表。
3. 计数/时间：此开关允许选择图表中的值类型。如果开关设为“计数”，图表将显示每天执行程序的数量；如果开关设为“时间”，图表将显示机器用于运行程序的小时数。
4. 注意！仅当在图表上单击单元格（即天）后，此按钮才显示。用于移动到以下单元格，2.4：报告，仔细研究当天的工作详情。
5. 此图表用于粗略查看机器运行程序时间与机器开机总时间的对比。

6. 将鼠标停留在图表上，此点将显示一个日期，帮助识别单个日期。下面的图表将以每周天数作为 Y 轴特征，所选范围的每年周数作为 X 轴特征。还为单个周（上方）和单个工作日（右侧）提供整个图表尺寸的总和。
7. 执行列表相关详细信息的查看表。顶部可以看到两个值，列表平均运行时间，以及执行列表的总计数。表格将包含所选时间范围内执行的所有列表，计数器显示特定列表的执行次数。单击请求的行，将报告更多详细信息，如：文件完整路径（如果可用，应记住，列表也可以是临时的，因此不保存，没有名称）和该特定列表的平均执行时间。
8. 执行程序相关详细信息的查看表：定义可以看到两个值，程序的平均运行时间，以及执行程序的总计数。表格将包含所选时间范围内执行的所有程序，计数器显示特定程序的执行次数。单击请求的行，将报告更多详细信息，如：文件完整路径，该特定程序的平均执行时间。

还应注意，如果单击图表单元格，在特定日期，程序和列表查看表格将更新，仅显示该特定日期的详细信息。

2.4: 报告

[从报告文件读取的数据] 报告文件查看选项卡。选择报告文件路径后 – 参见图 3 – 此选项卡将显示图形表示。左侧可以看到一个日历，具有报告文件的日期将以更浅颜色表示轮廓。如果当天出现任何系统错误，将显示一个红点。还可以单击鼠标右键移动到下一个选项卡，详细查看发生的错误。还可以按住鼠标左键进行选择，选择更多日期。选择请求的日期后，启动 **WSCM** 表将填充在该特定日期启动 **WSCM** 时收集的数据。所有表格的说明如下。

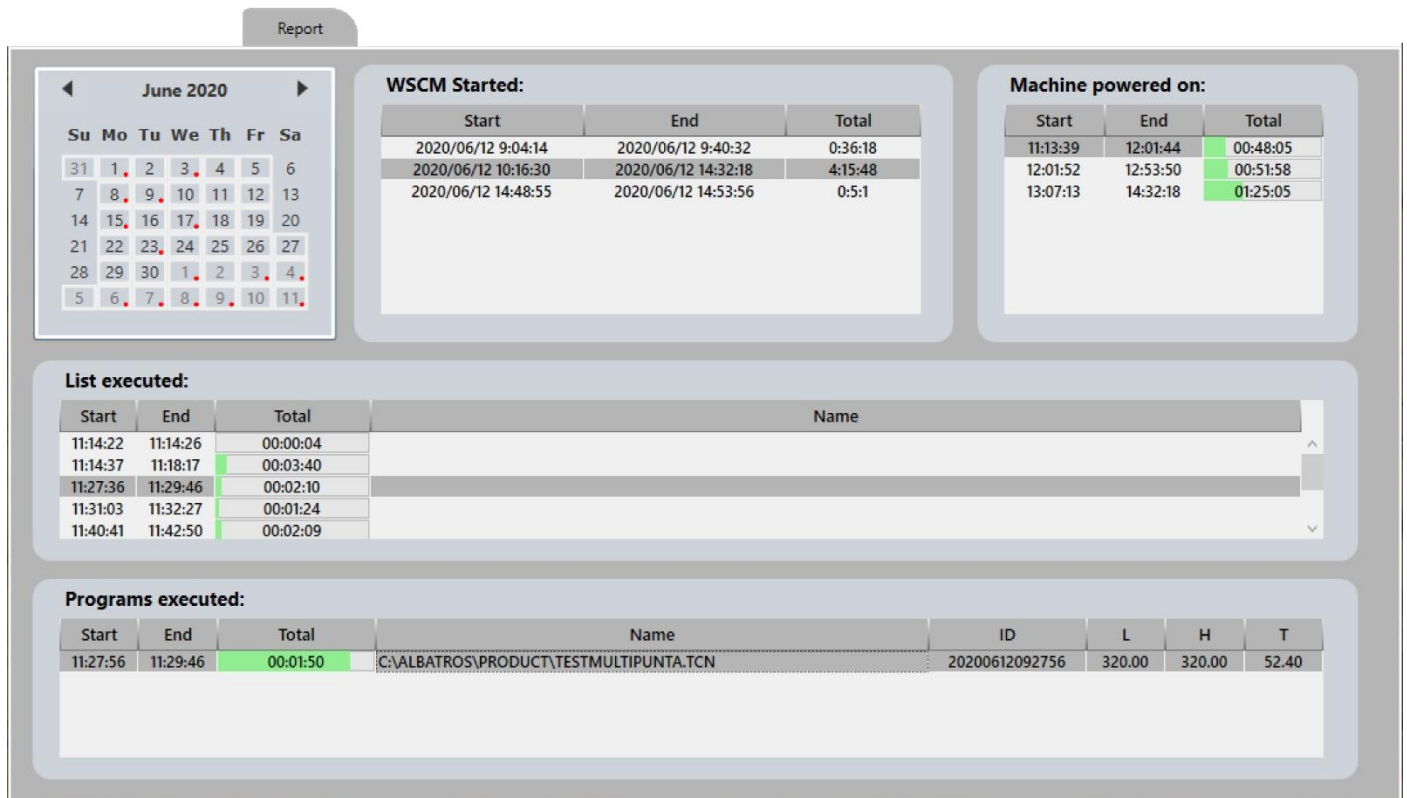


图 7

启动 WSCM

如上所述，这是在所选日期启动 **WSCM** 的时间列表；除了简要说明启动和关闭日期时间的列，还有一列显示经过的总小时数。

通电机

表示为之前选择节点通电机器的次数。总计列表示通电机器的总小时数，下面进度条的最高值根据以前选择节点的总时间调节。

执行的列表

表示 WSCM 为之前选择节点运行列表的时间。总计列表示运行列表的总小时数，下面进度条的最高值根据以前选择节点的总时间调节。除了开始和结束列，还有一个名称列，表示发送以运行的列表名称。

执行的程序

表示 WSCM 为之前选择节点运行程序的时间。总计列表示运行程序的总小时数，下面进度条的最高值根据以前选择节点的总时间调节。除了开始和结束列，还有以下列：

名称：显示发送以运行的程序名称。

ID：明确分配以确保可能安装中的程序可跟踪性。

L/H/T：分别指执行工件的长度/高度/厚度。

2.5: 错误

[从错误文件读取的数据] Albatros 错误文件查看选项卡。选择错误文件路径后（参见图 3），此选项卡将显示图形表示。左侧可以看到一个日历，具有错误文件的日期将显示更浅背景颜色。还可以按住鼠标左键进行选择，选择更多日期。选择请求的日期后，表格将填充相关错误列表，图形以 Y 轴表示错误数量，X 轴表示错误出现时间，背景突出显示错误出现的时间范围。

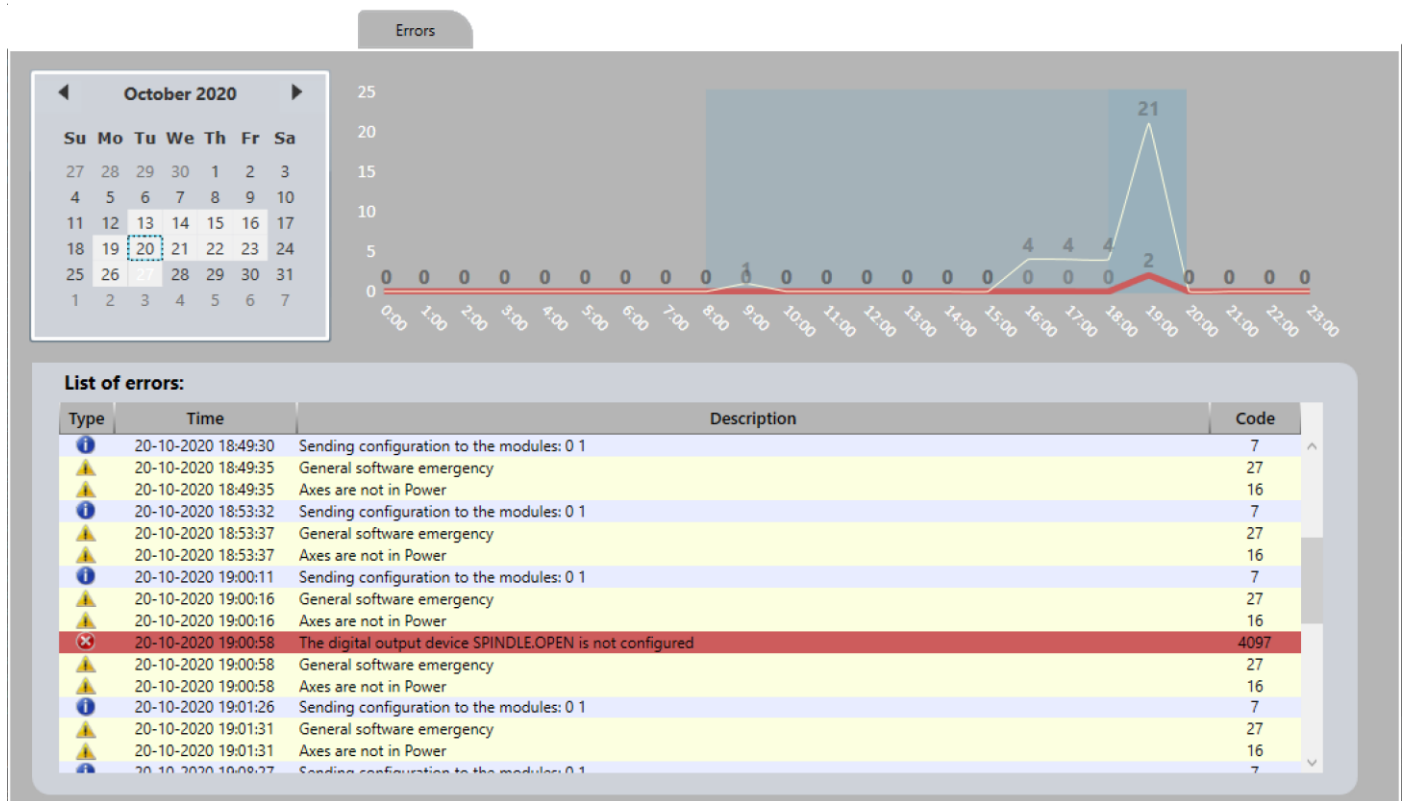


图 8